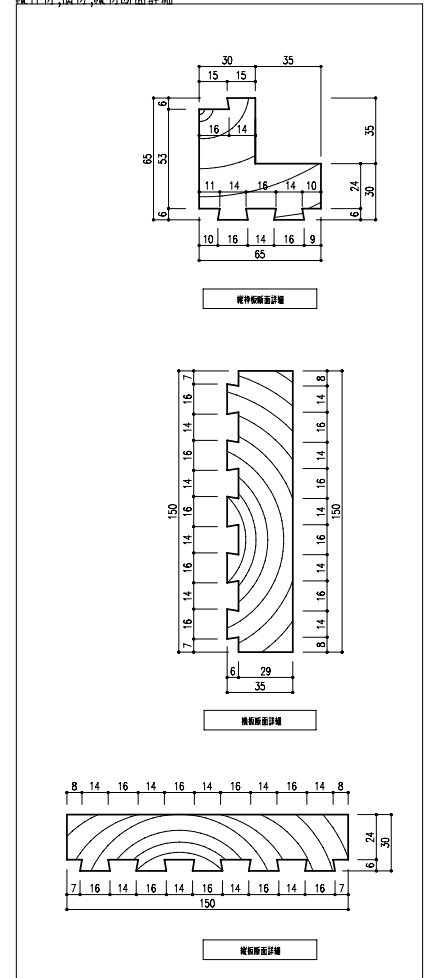
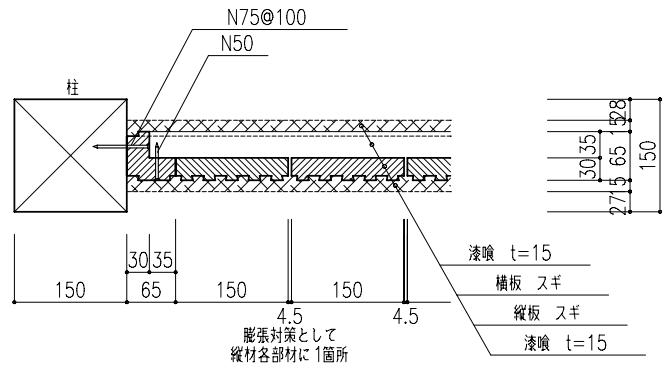
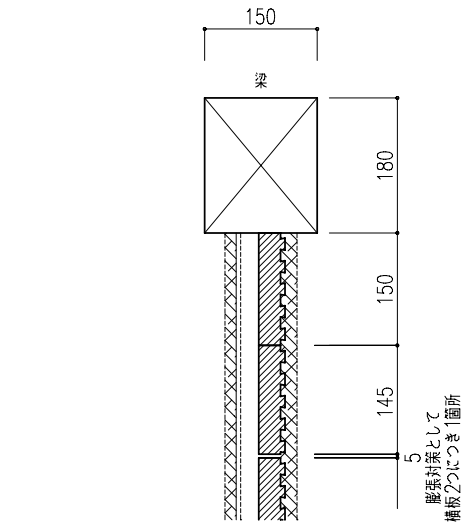
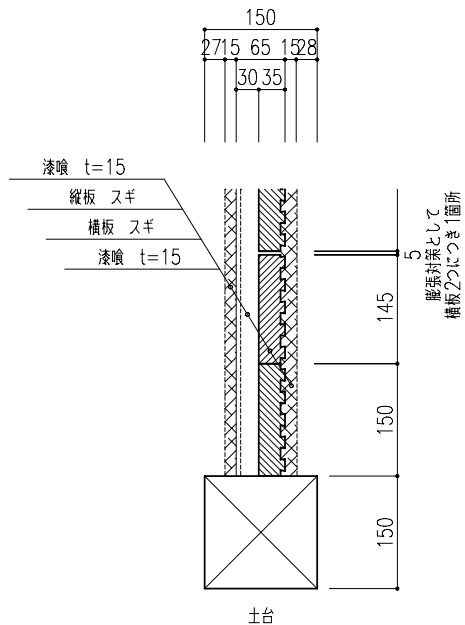


縦枠材、横材、縦材断面詳細

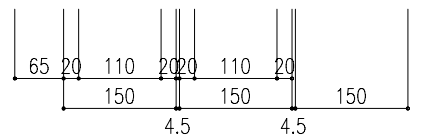
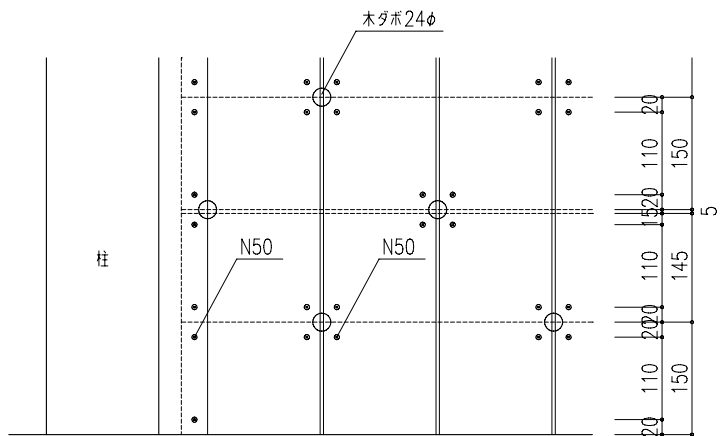




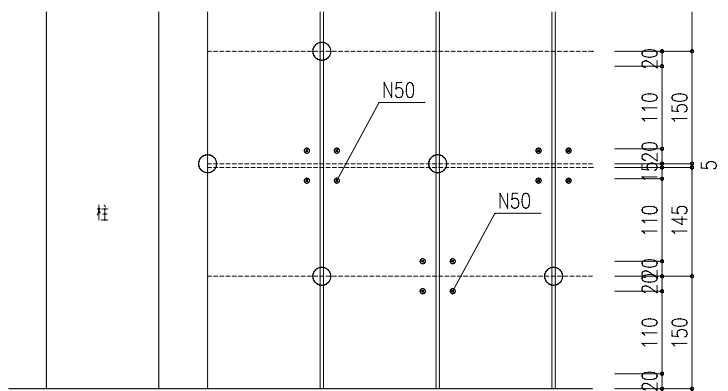
A-A 断面詳細 S=1/10



B-B 断面詳細 S=1/10

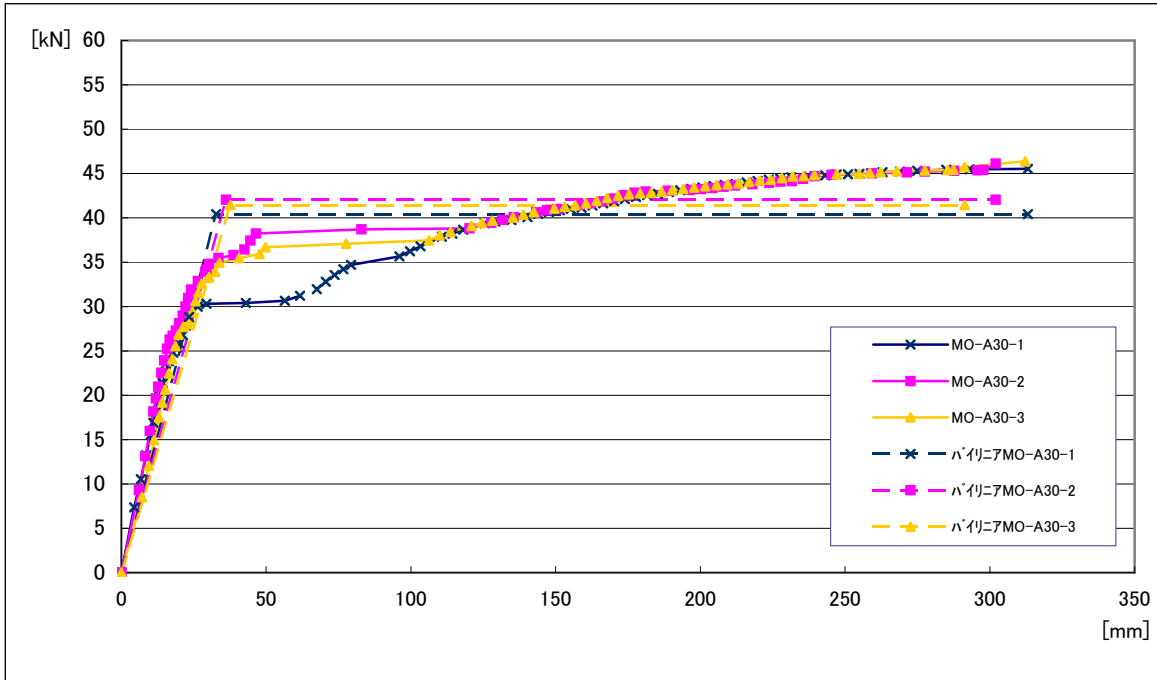


交点釘打ち詳細 ※上部も同様とする



交点釘打ち詳細(裏面) ※上部も同様とする

MO - A30 試験体



	降伏耐力 P_y (kN)	終局耐力 P_u (kN)	D_s	$P_{ux}(0.2/D_s)$ (kN)	最大耐力 (kN)	$P_{max} \times 2/3$ (kN)	特定変形角 1/150rad.時耐力
A30-1 (2011/03/24)	28.84	40.41	0.30	27.07	45.52	30.35	24.68
A30-2 (2011/03/24)	34.18	42.04	0.32	26.67	46.13	30.75	23.25
A30-3 (2011/03/24)	33.32	41.44	0.32	25.70	45.72	30.48	22.00

ばらつき係数の算出

標準偏差	2.34			0.57		0.17	1.10
平均値	32.11			26.48		30.53	23.31
変動係数CV	0.07			0.02		0.01	0.05
50%下限値K	0.471			0.471		0.471	0.471
ばらつき係数	0.97			0.99		1.00	0.98

ばらつき係数を乗じた値

	降伏耐力 P_y (kN)			$P_{ux}(0.2/D_s)$ (kN)		$P_{max} \times 2/3$ (kN)	特定変形角 1/150rad.時耐力
A30	31.01			26.21		30.45	22.79

短期基準せん断耐力 P_o (kN)	壁倍率 $P_o / 1.82 / 1.96$
22.79	6.39